



INSTRUCTIVO VISUAL DE MANTENIMIENTO

MONITOREO Y REGULACIÓN DE PARÁMETROS DE OPERACIÓN

SYNCHRO / CHRONOS

Código	IM-INS-0002
Área	ROTURA
Especialidad	Instrumentación
Versión	1.0
Total de pasos	5
Tiempo total estimado	19 minutos

PASO 1 DE 5

Presión de Vacío (Cronos)

Con la bomba encendida, verificar la lectura en el vacuómetro de succión. Registrar el valor (mbar / inHg) en el formato.

□ **Tiempo estimado del paso: 3 minutos**



Parámetros de Lavado (CIP)

Durante la sanitización, monitorear los manómetros a la salida de la bomba y en la zona de rotura para asegurar el impacto térmico.

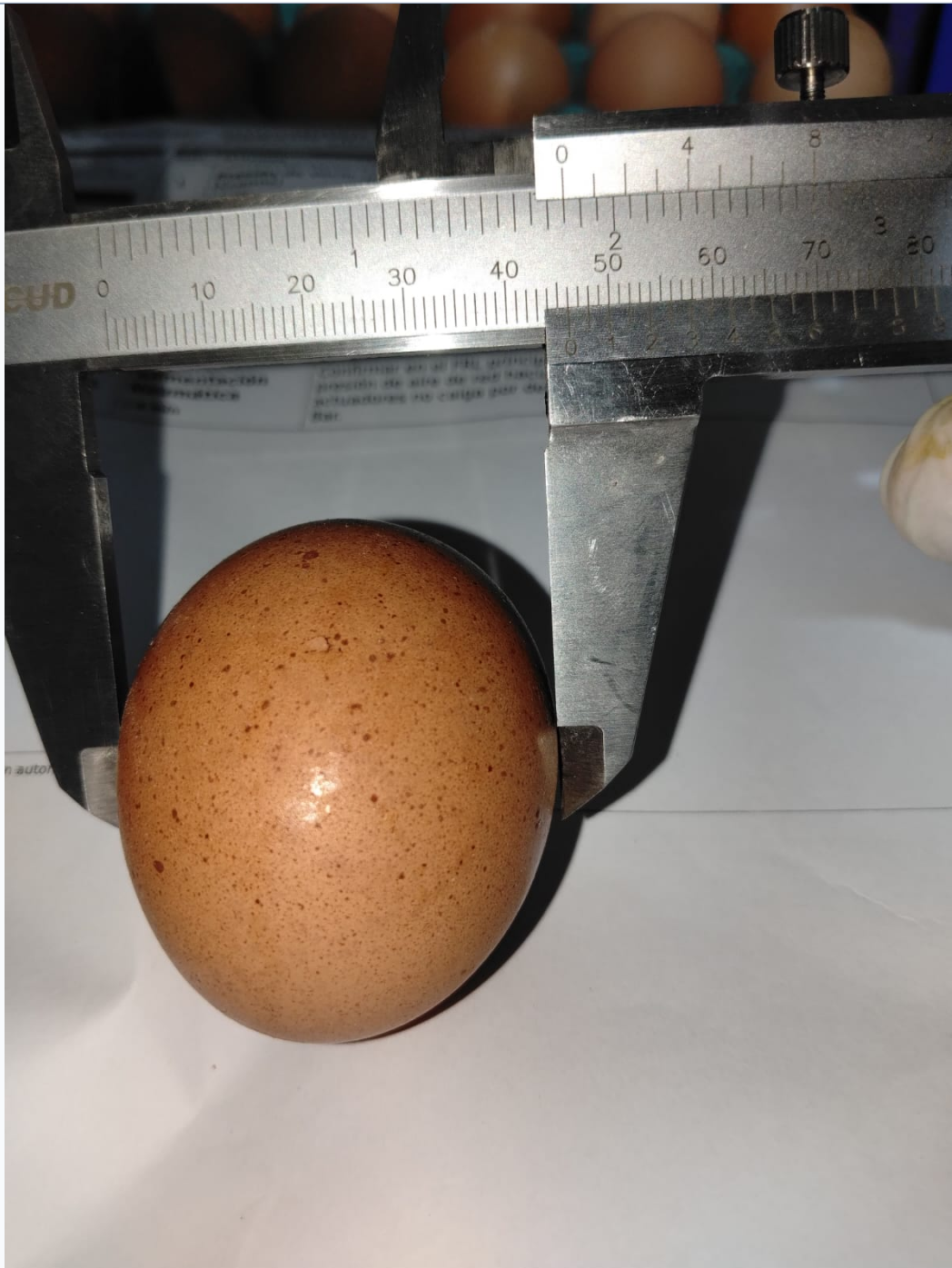
▮ Tiempo estimado del paso: 2 minutos

Este paso no tiene fotografía.

Verificación de Calibre

Validar con Calidad la curva de tamaño de huevo. Si el $>80\%$ supera los 44 mm, mantener el parámetro de penetración actual.

□ **Tiempo estimado del paso: 5 minutos**



Auditoría de Cuchillas

Utilizar galga de espesores para confirmar aleatoriamente (al menos 3 paquetes) que la profundidad se mantenga en 2.5 - 3.0 mm.

□ **Tiempo estimado del paso: 5 minutos**



Alimentación Neumática

Confirmar en el FRL principal que la presión de aire de red hacia los actuadores no caiga por debajo de 6.0 Bar.

□ **Tiempo estimado del paso: 4 minutos**

