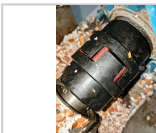
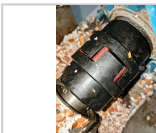
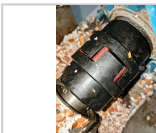


	<div>INSTRUCTIVO DE MANTENIMIENTO</div> <div>MANTENIMIENTO PREVENTIVO DE MOTORES, REDUCTORES Y BOMBAS</div> <div>SYNCHRO / CHRONOS</div>	CÓDIGO	IM-MEC-0005																								
		VERSIÓN	1.0																								
		ÁREA	ROTURA																								
		ESPECIALIDAD	Mecánico																								
<div>1. OBJETIVO</div> <div>Garantizar la integridad mecánica, lubricación y hermeticidad de los sistemas de transmisión y sistemas de bombeo (H1, H2, H3), previniendo desgastes prematuros.</div>	<div>7. PROCEDIMIENTO</div> <table><tr><th>PASO</th><th>ACTIVIDAD</th><th>DESCRIPCIÓN / PUNTO CLAVE</th><th>FOTO / REFERENCIA</th></tr><tr><td>1</td><td>Inspección de Bombas (Sellos) ⌚ 10 min</td><td>Revisar la parte posterior de la voluta de las bombas (H1, H2, H3). Limpiar la zona y verificar que no exista goteo físico por el sello mecánico.</td><td></td></tr><tr><td>2</td><td>Lubricación de Reductores ⌚ 15 min</td><td>Verificar visor de nivel de aceite (1/2 mirilla). Si el aceite tiene color blanquecino (emulsionado por CIP), programar drenaje.</td><td></td></tr><tr><td>3</td><td>Limpieza de Respiraderos ⌚ 5 min</td><td>Retirar válvula de respiración superior de las cajas reductoras y destapar con solvente para liberar presión interna.</td><td></td></tr><tr><td>4</td><td>Revisión de Acoples ⌚ 15 min</td><td>Verificar integridad de la estrella de poliuretano en acoples (ej. Cocle). No debe haber juego libre (backlash) al girar manualmente.</td><td></td></tr><tr><td>5</td><td>Torque de Base ⌚ 15 min</td><td>Comprobar con torquímetro que los pernos de anclaje de motores/bombas a las bancadas no hayan cedido.</td><td></td></tr></table>			PASO	ACTIVIDAD	DESCRIPCIÓN / PUNTO CLAVE	FOTO / REFERENCIA	1	Inspección de Bombas (Sellos) ⌚ 10 min	Revisar la parte posterior de la voluta de las bombas (H1, H2, H3). Limpiar la zona y verificar que no exista goteo físico por el sello mecánico.		2	Lubricación de Reductores ⌚ 15 min	Verificar visor de nivel de aceite (1/2 mirilla). Si el aceite tiene color blanquecino (emulsionado por CIP), programar drenaje.		3	Limpieza de Respiraderos ⌚ 5 min	Retirar válvula de respiración superior de las cajas reductoras y destapar con solvente para liberar presión interna.		4	Revisión de Acoples ⌚ 15 min	Verificar integridad de la estrella de poliuretano en acoples (ej. Cocle). No debe haber juego libre (backlash) al girar manualmente.		5	Torque de Base ⌚ 15 min	Comprobar con torquímetro que los pernos de anclaje de motores/bombas a las bancadas no hayan cedido.	
PASO	ACTIVIDAD	DESCRIPCIÓN / PUNTO CLAVE	FOTO / REFERENCIA																								
1	Inspección de Bombas (Sellos) ⌚ 10 min	Revisar la parte posterior de la voluta de las bombas (H1, H2, H3). Limpiar la zona y verificar que no exista goteo físico por el sello mecánico.																									
2	Lubricación de Reductores ⌚ 15 min	Verificar visor de nivel de aceite (1/2 mirilla). Si el aceite tiene color blanquecino (emulsionado por CIP), programar drenaje.																									
3	Limpieza de Respiraderos ⌚ 5 min	Retirar válvula de respiración superior de las cajas reductoras y destapar con solvente para liberar presión interna.																									
4	Revisión de Acoples ⌚ 15 min	Verificar integridad de la estrella de poliuretano en acoples (ej. Cocle). No debe haber juego libre (backlash) al girar manualmente.																									
5	Torque de Base ⌚ 15 min	Comprobar con torquímetro que los pernos de anclaje de motores/bombas a las bancadas no hayan cedido.																									
<div>2. ALCANCE</div> <div>Aplica para el equipo SYNCHRO / CHRONOS del área ROTURA.</div>																											
<div>3. RESPONSABLES</div> <div><ul style="list-style-type: none">Técnico de mantenimientoSupervisor de mantenimientoProducción / usuario del equipo</div>																											
<div>4. EQUIPOS DE PROTECCIÓN PERSONAL</div> <div><div><div>Casco</div></div><div><div>Lentes de seguridad</div></div><div><div>Guantes de seguridad</div></div><div><div>Zapatos de seguridad</div></div></div>																											
<div>5. HERRAMIENTAS</div> <div>Torquímetro, juego de llaves mixtas, linterna, bandeja para drenaje.</div>																											
<div>6. MATERIALES / REPUESTOS</div> <div>Aceite sintético (ISO VG 220), paños industriales absorbentes, desengrasante en spray, O-rings/ Sellos mecánicos sanitarios (en caso se detecte fuga).</div>																											
<div> ADVERTENCIA Aplicar bloqueo y etiquetado LOTO antes de iniciar la actividad.</div>																											