

IM-MEC-0005 - Mantenimiento Preventivo de Motores, Reductores y Bombas

Equipo: SYNCHRO / CHRONOS

Área: ROTURA

Especialidad: Mecánico

Versión: 1.0

Objetivo

Garantizar la integridad mecánica, lubricación y hermeticidad de los sistemas de transmisión y sistemas de bombeo (H1, H2, H3), previniendo desgastes prematuros.

EPP requerido

Casco, Lentes de seguridad, Guantes de seguridad, Zapatos de seguridad

Herramientas

Torquímetro, juego de llaves mixtas, linterna, bandeja para drenaje.

Repuestos / materiales

Aceite sintético (ISO VG 220), paños industriales absorbentes, desengrasante en spray, O-rings/Sellos mecánicos sanitarios (en caso se detecte fuga).

Riesgos y controles

Atrapamiento - Aplicar bloqueo LOTO y colocar guardas

Energía eléctrica - Bloquear, etiquetar y verificar ausencia de tensión

Golpes y cortes - Usar guantes y herramientas adecuadas

Químico - Usar EPP según SDS

☐ **Tiempo total estimado: 60 minutos**

Procedimiento paso a paso

Paso 1: Inspección de Bombas (Sellos)

Revisar la parte posterior de la voluta de las bombas (H1, H2, H3). Limpiar la zona y verificar que no exista goteo físico por el sello mecánico.

☐ **Tiempo estimado: 10 min**



Paso 2: Lubricación de Reductores

Verificar visor de nivel de aceite (1/2 mirilla). Si el aceite tiene color blanquecino (emulsionado por CIP), programar drenaje.

▮ **Tiempo estimado: 15 min**



Paso 3: Limpieza de Respiraderos

Retirar válvula de respiración superior de las cajas reductoras y destapar con solvente para liberar presión interna.

▮ **Tiempo estimado: 5 min**



Paso 4: Revisión de Acoples

Verificar integridad de la estrella de poliuretano en acoples (ej. Cocle). No debe haber juego libre (backlash) al girar manualmente.

▮ **Tiempo estimado: 15 min**



Paso 5: Torque de Base

Comprobar con torquímetro que los pernos de anclaje de motores/bombas a las bancadas no hayan cedido.

▮ **Tiempo estimado: 15 min**

