INSTRUCTIVO DE MANTENIMIENTO

REGULAR ÁNGULO DE CORTE DE NAVAJA, CUCHILLA, SYNCRO

SYNCHRO

CÓDIGO	IM-MEC-0004
VERSIÓN	1.0
ÁREA	ROTURA
ESPECIALIDAD	Mecánico

1. OBJETIVO

Estandarizar la calibración de penetración de corte y la tolerancia de expansión de las cucharas captadoras para el rango actual de materia prima.

2. ALCANCE

Aplica para el equipo SYNCHRO del área ROTURA.

3. RESPONSABLES

- Técnico de mantenimiento
- Supervisor de mantenimiento
- Producción / usuario del equipo

4. EQUIPOS DE PROTECCIÓN PERSONAL

- Casco
- Lentes de seguridad
- Guantes de seguridad
- Zapatos de seguridad

5. HERRAMIENTAS

Llave 8 mm y llave allen 2.5mm

6. MATERIALES / REPUESTOS

Llave mixta 8 mm, Llave Allen 2.5 mm, Vernier / Galga 2.5mm, 3.0mm, 3.5mm y 4.0mm

⚠ **ADVERTENCIA**
Aplicar bloqueo y etiquetado LOTO antes de iniciar la actividad.

7. PROCEDIMIENTO

PASO	ACTIVIDAD	DESCRIPCIÓN / PUNTO CLAVE	FOTO / REFERENCIA
1	**Liberación de Cuchilla** ⏱ 3 min	Sujetar el paquete desmontado. Con la llave mixta de 8.0mm, aflojar la tuerca de retención del tope de la navaja.	
2	**Ajuste de Penetración** ⏱ 5 min	Utilizar la llave Allen de 2.5 mm en el prisionero. Ajustar hasta lograr una penetración de 2.5mm a 4.0mm, según temporada. Validar con galga/Vernier.	
3	**Torque de Retención** ⏱ 2 min	Mantener fija la Allen y apretar la tuerca de 8.0mm en contra-tuerca para bloquear la medida contra vibraciones.	
4	**Revisión de Cucharas** ⏱ 2 min	Inspeccionar visualmente la elongación de los resortes de la pinza superior. Descartar si las espiras están separadas en reposo.	
5	**Prueba de Tolerancia** ⏱ 3 min	Abrir la cuchara manualmente hasta 47 mm (calibre máximo). Debe retornar herméticamente sin trabarse.	

Este documento es propiedad de OVOSUR. Prohibida su reproducción sin autorización. | OVOSUR | Mantenimiento