IM-MEC-0004 - Regular ángulo de corte de navaja, cuchilla, syncro

Equipo: SYNCHRO

Área: ROTURA

Especialidad: Mecánico

Versión: 1.0

Objetivo

Estandarizar la calibración de penetración de corte y la tolerancia de expansión de las cucharas captadoras para el rango actual de materia prima.

EPP requerido

Casco, Lentes de seguridad, Guantes de seguridad, Zapatos de seguridad

Herramientas

Llave 8 mm y llave allen 2.5mm

Repuestos / materiales

Llave mixta 8 mm, Llave Allen 2.5 mm, Vernier / Galga 2.5mm, 3.0mm, 3.5mm y 4.0mm

Riesgos y controles

Atrapamiento - Aplicar bloqueo LOTO y colocar guardas
Energía eléctrica - Bloquear, etiquetar y verificar ausencia de tensión
Golpes y cortes - Usar guantes y herramientas adecuadas

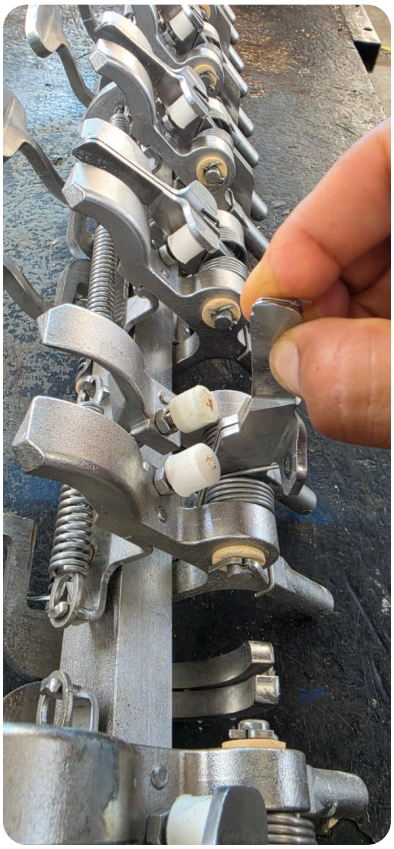
⏱ Tiempo total estimado: 15 minutos

Procedimiento paso a paso

Paso 1: Liberación de Cuchilla

Sujetar el paquete desmontado. Con la llave mixta de 8.0mm, aflojar la tuerca de retención del tope de la navaja.

⏱ Tiempo estimado: 3 min



Paso 2: Ajuste de Penetración

Utilizar la llave Allen de 2.5 mm en el prisionero. Ajustar hasta lograr una penetración de 2.5mm a 4.0mm, según temporada. Validar con galga/ Vernier.

⏱ Tiempo estimado: 5 min

Paso 3: Torque de Retención

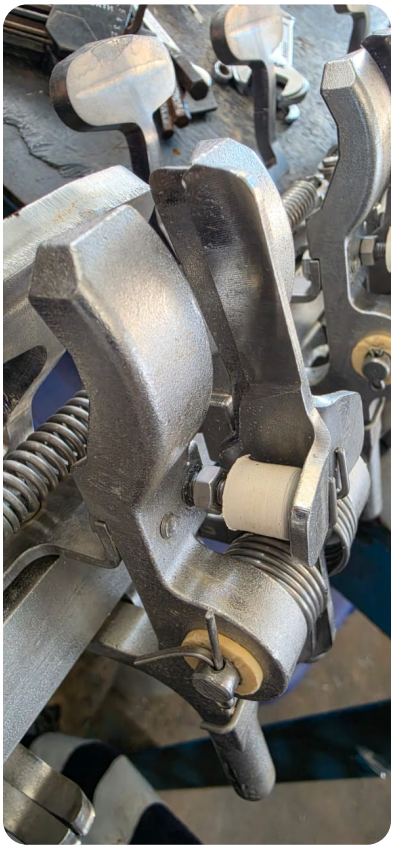
Mantener fija la Allen y apretar la tuerca de 8.0mm en contra-tuerca para bloquear la medida contra vibraciones.

Tiempo estimado: 2 min

Paso 4: Revisión de Cucharas

Inspeccionar visualmente la elongación de los resortes de la pinza superior. Descartar si las espiras están separadas en reposo.

Tiempo estimado: 2 min



Paso 5: Prueba de Tolerancia

Abrir la cuchara manualmente hasta 47 mm (calibre máximo). Debe retornar herméticamente sin trabarse.

Tiempo estimado: 3 min