

IM-ELE-0002 - Verificación de Tableros de Control

Equipo: SYNCHRO / CHRONOS

Área: ROTURA

Especialidad: Eléctrico

Versión: 1.0

Objetivo

Prevenir microcortes de señal, falsos contactos, sobrecalentamientos y daños por humedad en el PLC y periferia de control.

EPP requerido

Casco, Lentes de seguridad, Guantes de seguridad, Zapatos de seguridad

Herramientas

Destornilladores perilleros/aislados, cámara termográfica, multímetro, aspiradora portátil.

Repuestos / materiales

Limpia contactos dieléctrico, paños de microfibra, precintos plásticos, filtros (mallas) de repuesto para ventiladores del tablero.

Riesgos y controles

Atrapamiento - Aplicar bloqueo LOTO y colocar guardas

Energía eléctrica - Bloquear, etiquetar y verificar ausencia de tensión

Golpes y cortes - Usar guantes y herramientas adecuadas

Caídas - Mantener orden y limpieza

Ruido - Usar protección auditiva

🕒 **Tiempo total estimado: 58 minutos**

Procedimiento paso a paso

Paso 1: Termografía (Con energía)

Escanear contactores y borneras con cámara térmica para detectar puntos calientes por falsos contactos antes de desenergizar.

🕒 **Tiempo estimado: 8 min**

Paso 2: Aislamiento (LOTO)

Cortar energía general del tablero. Validar "Cero Energía" en las barras principales con multímetro.

🕒 **Tiempo estimado: 5 min**

Paso 3: Reapriete de Borneras

Repasar el ajuste con destornillador en las borneras de 24VDC (señales/sensores) y salidas de potencia 380V.

 **Tiempo estimado: 25 min**

Paso 4: Limpieza y Ventilación

Aspirar polvo del interior. Desmontar y lavar (o reemplazar) las mallas de los ventiladores extractores del tablero.

 **Tiempo estimado: 10 min**

Paso 5: Hermeticidad (Prensaestopas)

Revisar que las glándulas de ingreso de cables por la base estén apretadas para mantener el grado de protección IP69K.

 **Tiempo estimado: 10 min**